

|  |  |
| --- | --- |
| **Ausbildungsprogramm Praktikum für Holzindustriefachfrau / Holzindustriefachmann EFZ in Produktionsstufe 1** | |
| Lernende/Lernender: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Das Praktikum findet in einem Betrieb der **ersten Produktionsstufe** (Sägewerk) statt.  Das Praktikum dauert \_\_\_ Wochen. |
| Praktikumsbeginn: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Praktikumssende: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Verantwortliche/-r Berufsbildner/-in im Praktikumsbetrieb: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum  Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** |
| Bewirtschaften von Rohholz, Holzprodukten, Hilfs- und Betriebsstoffen | Vermessenes Rundholz **unter Aufsicht** annehmen: Rundholz mit Bestellung abgleichen (gemäss Handelsgebräuchen), Lieferpapiere korrigieren, weiter leiten | b1.3 |  |  |  |  |  |
| Vermessenes Rundholz **unter Aufsicht** sortieren: produktbezogen sortieren | b1.4 |  |  |  |  |  |
| Nicht vermessenes Rundholz **unter Aufsicht** sortieren: erfassen, klassieren und produktbezogen sortieren | b1.4 |  |  |  |  |  |
| Schadorganismen auf dem Rundholzplatz erkennen | c1.6 |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum  Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** |
| Produzieren von Schnittholz | Auftrag **unter Aufsicht** rüsten: Auf dem Rundholzplatz mit Unterstützung Holzart bestimmen, Rundholz nach Qualität sortieren und einteilen und Dimensionen berechnen | c1.3, c1.5, c1.6 |  |  |  |  |  |
| Einschnitttechnik und Schnittbild **unter Aufsicht** bestimmen: für Produkte nach Auftragslage im Betrieb gem. Auftrag bestimmen | c1.7 |  |  |  |  |  |
| Einschnitt **unter Aufsicht** vorbereiten: die Einstellungen/Umstellungen an den Hauptmaschinen durchführen, Betriebsbereitschaft und -sicherheit überprüfen | c1.9, c1.10 |  |  |  |  |  |
| Hauptmaschine **unter Aufsicht** bedienen: auf einer einfachen Hauptmaschine Rundholz zu Schnittholz verarbeiten, Berechnungen für die Einstellungen/Umstellungen durchführen | c2.1 |  |  |  |  |  |
| Nebenmaschinen **unter Aufsicht** bedienen: besäumen, Berechnungen für die Einstellung/Umstellung durchführen. | c2.2 |  |  |  |  |  |
| Schnittholz (z.B. Parallelbretter) **unter Aufsicht** kontrollieren und sortieren: Masskontrolle durchführen, nach dem Verwendungszweck sortieren | c2.5 |  |  |  |  |  |
| Freilufttrocknung: **unter Aufsicht** Holz entsprechend stapeln und bedachen, damit keine Lagerschäden entstehen. Luftzirkulation beachten | c3.2 |  |  |  |  |  |
| Lagerung: **unter Aufsicht** fachgerechte Lagerung ausführen, um Schäden durch Schadenorganismen zu verhindern | c3.8 |  |  |  |  |  |
| Trocknungsanlagen **unter Aufsicht** bedienen: Anlage mit Stapler beschicken, Trocknungsprogramm bestimmen, je nach Holzart und -dicke, Holzfeuchte vor dem Trocknen messen | c3.3 |  |  |  |  |  |