

|  |  |
| --- | --- |
| **Ausbildungsprogramm Betrieb für Holzindustriefachfrau / Holzindustriefachmann EFZ** | **2. Lehrjahr** |
| Lernende/Lernender: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Die Verteilung der verschiedenen Arbeiten auf die einzelnen Lehrjahre richtet sich, unter Berücksichtigung einer stufenweisen Entwicklung, nach den Arbeitsverhältnissen des Betriebes. |
| Ausbildungsbeginn: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Ausbildungsende: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Durchschnittliche Arbeitswochen pro Jahr (ohne Ferien und Fehlzeiten) 45 Wochen, davon Schule und überbetriebliche Kurse 11 Wochen, es bleiben für die Ausbildung im Betrieb 34 Wochen/Jahr |
| Verantwortliche/-r Berufsbildner/-in: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum  Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** | **P1** | **P2** |
| Organisieren und Optimieren der Holzproduktion, Warten und Instandhalten | Arbeitsaufträge annehmen: Auftrag prüfen auf Vollständigkeit, nachfragen bei Unklarheiten, bestätigen | a1.6 | Einführen, Rückmelden |  |  |  |  |  |  |
| Ausführung von Arbeitsaufträgen festlegen: Auftrag analysieren um Ausführungs- und Produktionsschritte festzulegen | a2.8 | Ende 2. LJ, 3-5 Mal |  |  |  |  |  |  |
| Rapporte, Laufzettel und Lieferscheine erstellen (z.B. Stückzahlen, Zeit) | a4.1 |  |  |  |  |  |  |  |
| Störungen an Hand-, stationärer und industrieller Maschine handhaben: Einführung, sich angebracht verhalten und Störung beurteilen | a5.1, a5.2 | Einführen, Rückmelden |  |  |  |  |  |  |
| Schwierige Verschleissteile selbstständig ersetzen: Betrieblicher Wartungsplan und Vorgaben des Herstellers zur jeweiligen Maschine einführen, Arbeiten vorzeigen | e1.5 | einführen, 1-2x zeigen, dann selbstständig, kontrollieren |  |  |  |  |  |  |
| Hydraulische, pneumatische Störungen lokalisieren und korrekt reagieren: mögliche Störungen zeigen, während der Arbeit Störungen lokalisieren und richtig reagieren, nach Beseitigung der Störung Kontrolle gemäss Betriebsanleitung unter Aufsicht durchführen, Anlage wieder in Betrieb nehmen | e2.1, e2.2, e2.3, e2.6 | SUVA Richtlinien beachten |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum  Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** | **P1** | **P2** |
| Bewirtschaften von Rohholz, Holzprodukten, Hilfs- und Betriebsstoffen | Vermessenes Rundholz **unter Anleitung** annehmen: Rundholz mit Bestellung abgleichen (gemäss Schweizer Handelsgebräuche für Rohholz), Lieferpapiere korrigieren, weiter leiten | b1.3 |  |  |  |  |  |  |  |
| Vermessenes Rundholz **unter Anleitung** sortieren: produktbezogen sortieren, Informationen intern weiterleiten | b1.4 |  |  |  |  |  |  |  |
| Nicht vermessenes Rundholz **unter Anleitung** sortieren: erfassen, klassieren und produktbezogen sortieren, Informationen intern weiterleiten | b1.4 |  |  |  |  |  |  |  |
| Schadenorganismen auf dem Rundholzplatz erkennen, Information intern weiterleiten | b1.6 |  |  |  |  |  |  |  |
| Auftrag gemäss Rüstzettel rüsten: korrekte Menge bereitstellen, Menge, Dimensionen, Qualität kontrollieren, Daten erfassen für Lieferdokumente und Lagerbestandsführung | b3.1, b3.2 |  |  |  |  |  |  |  |
| Produkte gemäss Auftrag oder betriebseigenen Vorgaben (z.B. Lagerhölzer, Palette, mit Folien, Schrumpffolien, Bändern usw.) verpacken, Transportschäden vermeiden, sparsamer Umgang mit Verpackungsmaterial, verpackte Ware gemäss betrieblichen Vorgaben (Kunde, Qualität, Dimension, Anzahl, evtl. Norm) beschriften | b3.3, b3.4, b3.5 |  |  |  |  |  |  |  |
| Transportfahrzeug **in Absprache mit dem Chauffeur** beladen (mit Stapler, falls möglich Hallenkran): Mithilfe von Spannsets, Kantenschutz, usw. Transportschäden vermeiden, Chauffeur auf empfindliche Waren hinweisen | b3.6 |  |  |  |  |  |  |  |
| Waren **selbstständig** verschieben: mit Hebe- und Flurfördermitteln Waren wirtschaftlich, sicher und umweltschonend verschieben | b4.4 |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum  Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** | **P1** | **P2** |
| Produzieren von Schnittholz | **Mit Unterstützung** komplexen Auftrag (Bauholzliste) rüsten: auf dem Rundholzplatz Holzart bestimmen, Holz nach Qualität sortieren, Dimensionen berechnen | c1.3, c1.5, c1.6 |  |  |  |  |  |  |  |
| Einschnitttechnik und Schnittbild **mit Unterstützung** bestimmen: für verschiedene Produkte (Klotzbretter, Bauholz, Parallelbretter) und gemäss Auftrag bestimmen | c1.7 |  |  |  |  |  |  |  |
| Einschnitt **selbstständig** vorbereiten: die Einstellungen/Umstellungen an den Hauptmaschinen durchführen, Betriebsbereitschaft und -sicherheit überprüfen | c1.9, c1.10 |  |  |  |  |  |  |  |
| Hauptmaschine **selbstständig** bedienen: Auf einfachen Hauptmaschinen Rundholz zu Schnittholz verarbeiten, komplexe Hauptmaschinen unter Aufsicht bedienen, Berechnungen für Einstellungen/Umstellungen durchführen | c2.1 |  |  |  |  |  |  |  |
| Nebenmaschinen **selbständig** bedienen: besäumen, komplexere Nebenmaschinen (Zuschneiden, Hobeln) unter Aufsicht bedienen (einfache Profile hobeln), notwendige Berechnungen für die Einstellungen/Umstellungen durchführen | c2.2 |  |  |  |  |  |  |  |
| Hilfsmaschinen: Schienenfahrzeuge, Kräne, usw. s**elbstständig** bedienen. Weitere Maschinen nach Bedarf **unter Aufsicht** bedienen | c2.3 |  |  |  |  |  |  |  |
| Nach dem Einschnitt: **Unter Anleitung** Massivholzprodukte/Hobelware nach Qualität gemäss der Qualitätskriterien für Holz und Holzwerkstoffe sortieren, Verwendungszweck bestimmen. | c2.4 |  |  |  |  |  |  |  |
| Schnittholz (z.B. Parallelbretter) kontrollieren und sortieren: Masskontrolle durchführen, nach Verwendungszweck sortieren | c2.5 |  |  |  |  |  |  |  |
| Nach der Trocknung Schnittholz kontrollieren und sortieren: Nachkontrolle durchführen, nach Verwendungszweck sortieren | c2.6 |  |  |  |  |  |  |  |
| Trocknungsanlagen bedienen: Anlage mit Stapler beschicken, Trocknungsprogramm bestimmen, je nach Holzart und -dicke, Holzfeuchte vor dem Trocknen messen | c3.3 | üK 5 |  |  |  |  |  |  |
| Hitzebehandlung durchführen: Hitzebehandlung gemäss Zertifikat (ISPM) gegen Schadenorganismen durchführen, Produkt markieren | c3.8 |  |  |  |  |  |  |  |
| Holzfeuchte überprüfen: gemäss Verwendungszweck Holzfeuchte messen, falls nötig nachtrocknen in der Trocknungsanlage | c3.5 | üK 5 |  |  |  |  |  |  |
| Restholz für die Energiegewinnung verwenden: z.B. betriebseigene Heizanlage mit Schnitzeln befüllen, Restholz für Energiegewinnung weiterverarbeiten (Brickets, Pellets) | c4.5 |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum  Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** | **P1** | **P2** |
| Fertigen von holzbasierten Produkten | Nach der Trocknung Schnittholz kontrollieren und sortieren: Nachkontrolle durchführen, nach Verwendungszweck sortieren | c2.6 |  |  |  |  |  |  |  |
| Holzfeuchte überprüfen: gemäss Verwendungszweck Holzfeuchte messen, falls nötig nachtrocknen in der Trocknungsanlage | c3.5 | üK 5 |  |  |  |  |  |  |
| Massnahmen zur Werterhaltung ergreifen: geeigneten Lagerplatz für die Produkte bestimmen (z.B. in einem Lager oder abgedeckt, getrocknete Ware in einem gewärmten Raum aufbewahren, verhindern, dass wieder Feuchtigkeit aufgenommen wird) | c3.9 |  |  |  |  |  |  |  |
| Restholz für die Energiegewinnung verwenden: z.B. betriebseigene Heizanlage mit Schnitzeln befüllen, Restholz für Energiegewinnung weiterverarbeiten (Brickets, Pellets) | c4.5 |  |  |  |  |  |  |  |
| Holzbasierte Produkte kommissionieren: Nach Qualitäten Industrie, Auslese, N1 und N2 sortieren und bereitstellen | d1.3 | 4 Wochen |  |  |  |  |  |  |
| Holz in Sichtqualität flicken | d1.3 | jede Qualität (Auslese, N1, N2) min. 4-5 Mal flicken |  |  |  |  |  |  |
| Trennmaschine **selbstständig** bedienen: Einstellungen, Werkzeugswechsel vornehmen, Maschine bedienen | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.3 |  |  |  |  |  |  |  |
| Kappkreissäge **selbstständig** bedienen: gemäss Schweizer Handelsgebräuche für Holz und Holzwerkstoffe vorsortieren, Markierungen anbringen, Einstellungen anpassen und Säge bedienen | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.2 |  |  |  |  |  |  |  |
| Nebenmaschinen **selbstständig** bedienen (z.B. Hacker, Kompressor usw.) | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.5 |  |  |  |  |  |  |  |
| Leimpresse **unter Aufsicht** steuern und bedienen: Leimpresse einstellen, offene Zeit und Presszeit einhalten | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.8 |  |  |  |  |  |  |  |
| Spezialmaschinen **unter Aufsicht** bedienen (falls vorhanden) | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.9 |  |  |  |  |  |  |  |
| Stückliste vorbereiten und Verschnitt optimieren: Gemäss Auftrag den Materialbedarf, Einsatz von Maschinen planen (Ausbeute) | d1.6, d1.7 | Ende 2./anfangs 3.LJ |  |  |  |  |  |  |
| Qualität der Anstrichstoffe **unter Aufsicht** messen und kontrollieren | d3.5, d3.6, d3.7 |  |  |  |  |  |  |  |
| Industrielle Beschichtungsanalagen und verfügbare Nebenmaschinen bedienen: Holzbasierte Produkte nach Auftrag beschichten, Nebenmaschinen nutzen, steuern, bedienen und überwachen (Qualität, Leistung), bei Abweichungen die Einstellungen an der Anlage anpassen | d3.5, d3.6, d3.7 |  |  |  |  |  |  |  |
| Messungen gemäss Qualitätsanforderungen **unter Aufsicht** durchführen | d3.5, d3.6, d3.7 |  |  |  |  |  |  |  |
| Produkte **unter Anleitung** kontrollieren: Hergestellte Produkte bei jedem Arbeitsschritt kontrollieren (aus Kundensicht und nach Handelsgebräuchen) | d2.10 |  |  |  |  |  |  |  |